

KÜHLCONTAINER TKC160-KWS

Kompakte, hochmobile Luftkühlzentrale im DIN ISO 20 ft. Standardcontainer. Direkt dampfend. Auch im Inselbetrieb und unter rauen Betriebsbedingungen einsetzbar. Bei Bedarf ebenfalls im Aggregat verstaubar und für den Transport im schwierigen Gelände sicher verlastet sind:

- das komplette Luftverteilsystem
- das gesamte Zubehör
- Ersatzteil-Erstausrüstung für 4 Kühlperioden
- Werkzeug und die nötigen Mess- und Prüfgeräte

FUNKTIONEN / BETRIEBSARTEN:

Kühlen / Filtern

EINSATZBEREICHE:

Überall, wo große Luftmengen / Kühlleistungen schnell benötigt werden und / oder über weite Strecken transportiert werden müssen.

Kann mehrere kleinere Aggregate ersetzen.

Ebenso dort, wo ein hoher Komfortanspruch besteht.

KLIMAZONEN:

A1, A2, A3, B2, B3, C1 sowie M1 und M2 gemäß AECTP 200

ZUBEHÖR:

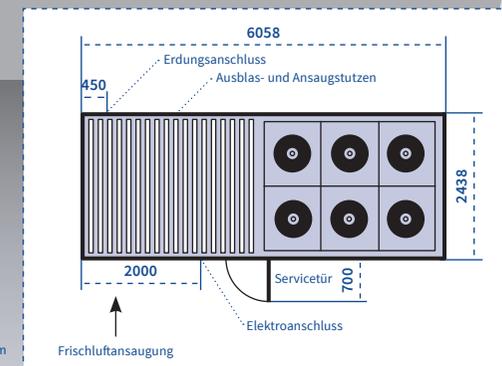
- 1 2 x Verlängerungskabel 400 V / 16 A, 25 oder 50 m lang
- 2 2 x Thermostat
- 7 4 x Wasserschläuche für Anschlussstutzen Vor- und Rücklauf DN 80
z. B. Luftheizer LH40, Unibox mit Wärmetauscher, TUB20

HINWEISE ZUM EINSATZ:

- Schnell vor Ort montiert, vereinfacht und beschleunigt den Auf- und Abbauablauf deutlich
- Der Kontinuitätsgarant – für Veranstaltungen, Industrie- und Dienstleistungsgewerbe



Betriebs- und Serviceabstand
rechte / linke Seitenwand 1,00 m
und Stirnseiten 1,50 m.



LEISTUNGSDATEN

Kälteleistung [kW]	2 x 81,5
(parallel und unabhängig von einander schaltbar)	
Kaltwasservorlauftemperatur [°C]	10
Kaltwasserrücklauftemperatur [°C]	13
Kältemittel	R134a
Kälte Träger / Medium	Wasser-Glykol-Gemisch / 50% Antigen N

Anschluss für externen Raumthermostat	ja
Differenzdruck Kaltwasser (VL / RL) [bar]	3,0
Elektrische Leistungsaufnahme [kW]	2 x 38
Kaltwasser Anschlussstutzen VL / RL DN [mm]	4 x 80

MASSE & GEWICHTE

Länge [mm]	6.058
Breite [mm]	2.438
Höhe [mm]	2.591
Gewicht [kg]	6.500
Betriebsstundenzähler	ja

1 Leistung
1: 3–15 kW / 2: 16–150 kW / 3: 151–1.000 kW

1 Mobilität
1: tragbar / 2: fahrbar / 3: kranbar